

# LAVINA

by  SUPERABRASIVE

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS CON LOS QUE PUEDE CONTAR. CADA VEZ.

## GUÍA DE PULIDO PARA PISOS CONCRETO | TERRAZO | PIEDRA NATURAL



[www.superabrasive.com](http://www.superabrasive.com)

# MOJADO O SECO

# PULIDO DE CONCRETO

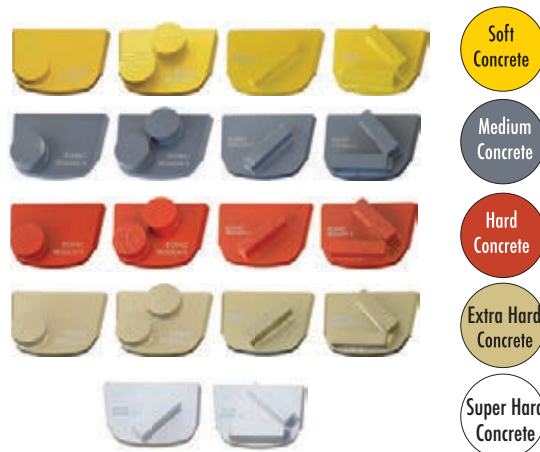
## ELIMINACIÓN DE LA CAPA (SI ES NECESARIO):

Raspadores de carburo para la eliminación de pegamento grueso.  
Herramientas segmentadas en PCD para la eliminación de recubrimientos.  
Recomendado usar rpm550-650.



## MOLIENDA:

Seleccione el enlace de metal adecuado basado en el espesor del concreto. Seleccione entre un botón o dobles dependiendo del tamaño de la máquina y / o la agresividad deseada.  
Recomendado usar rpm550-650.



Comience con el paso 30 para exponer Gran agregado.  
Comience con el paso 70 para exponer Medio agregado.  
Comience con el paso 120 para una apariencia de sal y pimienta.  
Aplique densificador si es necesario.

## AFINACIÓN:

El paso 100 Híbrido - HD Cobre, Calibra o Corsa.  
Los híbridos son ideales como paso de transición entre metales y resinas.  
Aplicar color / tinte si es necesario.  
Continuar con el paso 200 y 400 híbrido o resina.  
Recomendado usar rpm 650-750.



Seleccione  
MOJADO O SECO  
enlace de resina!

## PULIDO:

Pulir con almohadillas de fieltro V-Harr 800, 1800, BUFF.  
Estos deben ser usados en seco sobre concreto.  
Recomendado usar rpm 800-1100.  
Aplique sellador / protector si es necesario.



## PARA BRUÑIR Y SACAR BRILLO:

Bruñir con la almohadilla de diamante ShinePro/SupraShine 8000.



# ¡TRABAJE MOJADO!

## PULIDO DE TERRAZO

### PARA MOLER ÁSPERO:



h mojado con discos de diamante de enlace metálico SA, paso 46 y paso 70. Omita este paso para los viejos pisos de terrazo que ya están preparados: la restauración de terrazo comienza con paso 70. RPM recomendado 550-650.

### LECHADA/GROUT (SOLO SI ES NECESARIO):

Para el terrazo cementoso, use densificador después de paso 70 y antes de paso 100. Limpie el piso con agua limpia y enjuague.

Elimine el exceso de agua de enjuague y con la máquina o a mano aplique lechada (grout) si es necesario, asegurándose de llenar los vacíos Curar la lechada. Nota: la lechada se puede dejar en terrazo hasta que todos los pasos pesados y desordenados del proyecto se hayan completado.

### POLIDO DE AFINACION:



Pulir mojado con discos de SA-MB 120 hasta que toda la lechada (grout) se retire de la superficie. Si la lechada (grout) no se usó en el piso, use Calibra 100, húmedo. RPM recomendado 550-650.

### AFINACIÓN:

Continuar con los discos de resina Waffel o NATO enlace MOJADO – Paso 220 y 400. Se recomienda rpm 650-750.



### PULIDO:

Pulir con almohadillas de fieltro V-Harr, grano 800 y 1800. Se recomienda usar rpm 800-1100.



### LIMPIEZA Y SELLADO:

Lave todas las superficies con un limpiador neutro. Enjuague con agua limpia y deje secar la superficie. Aplique el sellador de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

# ¡TRABAJE MOJADO!

## PULIDO DE MÁRMOL

### MOLIENDA:



Pulir MOJADO con discos de unión de metal SA pasos 46, 70, 120.  
RPM recomendado 550-650.

### AFINACIÓN:



Continuar con los discos de resina espiral de paso 220,400.  
Se recomienda rpm 650-750.

### PULIDO:

Pulir con discos de resina Waffel o NATO.  
Enlace mojado – pasos 800, 1800.

Se recomienda rpm 800-1100.

Como paso final para obtener un alto brillo, use un compuesto abrillantador para astillas de mármol con almohadillas de microfi bra.



# ¡TRABAJE MOJADO!

## PULIDO DE GRANITO

### MOLIENDA:



Pulir MOJADO con discos de unión de metal SA de pasos 46, 70, 120.  
RPM recomendado 550-650.

### AFINACIÓN:

Continúe con los discos de resina Waffel o Nato. Enlace mojado – pasos 220, 400. Se recomienda rpm 650-750.

### PULIDO:

Pulir con Waffel o V-Harr con pasos 800 y 1800.  
Se recomienda rpm 800-1100.

